

**SECRETARIA MUNICIPAL DE
DESENVOLVIMENTO URBANO E MEIO AMBIENTE****DECRETO N° 942, DE 01 DE MARÇO DE 2021**

**ALTERA O DECRETO N° 3167/2018 DE 25 DE
SETEMBRO DE 2018 QUE NOMEIA
CONSELHEIROS PARA COMPOR O CONSELHO
DA CIDADE DA SERRA.**

O PREFEITO MUNICIPAL DA SERRA, Estado do Espírito Santo, usando das atribuições legais, que lhes são conferidas pelo inciso V do artigo 72 da Lei Orgânica do Município, e considerando o que dispõe no artigo 325 da Lei Municipal nº 3.820/2012,

DECRETA:

Art. 1º Ficam nomeados os conselheiros abaixo relacionados para compor o Plenário do Conselho da Cidade da Serra, BIÊNIO 2021/2022 com mandato findando em 31 de dezembro de 2022:

I – SETOR PÚBLICO:**SECRETARIA MUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO URBANO**

Titular: RAFAEL GUIMARÃES

Suplente: JEFFERSON MIRANDA PIMENTEL

REPRESENTANTE DO INSTITUTO ESTADUAL DE PROTEÇÃO E DEFESA DO CONSUMIDOR - PROCON

Titular: ROGERIO DA SILVA ATHAYDE

Suplente: JANAINA MOURO NOE

SECRETARIA MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE

Titular: CAMILA GOMES PACHECO

Suplente: RAHONY BREGENSK ALVES

SECRETARIA MUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO ECONÔMICO

Titular: BENONI ANTONIO SANTOS

Suplente: ADRIANA LUCHINI

PROCURADORIA GERAL DO MUNICÍPIO - PROGER

Titular: ROSANA CARLOS RIBEIRO

Suplente: BERNARDO DE SOUZA MUSSO RIBEIRO

REPRESENTANTE DA MOBILIDADE URBANA

Titular: ARTHUR QUINTAES SILVA ALVES

Suplente: RENATO COSTA

SECRETARIA ESPECIAL DE AGRICULTURA, AGROTURISMO, AQUICULTURA E PESCA

Rua Maestro Antônio Cícero nº 111 - 2º andar, Caçaroca/Serra – Telefones: 3291-2396 / Fax: 3291-2399
e-mail: daa.semma@serra.es.gov.br



PREFEITURA MUNICIPAL DA

SERRA

**SECRETARIA MUNICIPAL DE
DESENVOLVIMENTO URBANO E MEIO AMBIENTE**

Titular: GABRIELA GABRIEL ALMEIDA MATTOS

Suplente: GABRIEL NUNES DE SALES CORREA

SECRETARIA MUNICIPAL DE OBRAS OU DA SECRETARIA MUNICIPAL DE SERVIÇOS

Titular: ALVARO PERIN BERTOMORO

Suplente: FABIANY BINDA WRUCK LOUREIRO

II – SETOR PRODUTIVO:

**REPRESENTANTE DO SETOR DA INDUSTRIA, INDICADO PELA ASSOCIAÇÃO DOS
EMPRESÁRIOS DA SERRA- ASEs**

Titular: ROSA MARIA PICOLI

Suplente: ANDRÉ DE ALENCAR G GUIMARÃES

**REPRESENTANTE DO SETOR DE COMERCIO, INDICADO PELA ASSOCIAÇÃO
COMERCIAL DA SERRA - ASCOS**

Titular: EULER RIBEIRO SOBRINHO

Suplente: GUTIEREK DIAS SAMORA

**REPRESENTANTE DO SETOR DE HABITAÇÃO, INDICANDO PELO SINDICATO DAS
EMPRESAS DE CONSTRUÇÃO CIVIL DO ESPIRITO SANTO - SINDUSCON**

Titular: RODRIGO SCARDUA GIMENES

Suplente: MARCIA WALÉRIA BERTASO

**REPRESENTANTE DOS PRODUTORES RURAIS, INDICADO PELA COOPERATIVA DOS
PRUDUTORES RURAIS DA SERRA**

Titular: SEVERO ALTOE

Suplente: JOAO CARLOS RIBEIRO

**REPRESENTANTES DA CONCESSIONÁRIA RESPONSÁVEL PELO TRATAMENTO DE ÁGUA
OU CONCESSIONÁRIA RESPONSÁVEL PELO TRATAMENTO DE ESGOTO OU
CONCESSIONÁRIA RESPONSÁVEL PELO TRATAMENTO DE RESÍDUOS SÓLIDOS
URBANOS OU DA CONCESSIONÁRIA RESPONSÁVEL PELO FORNECIMENTO DE ENERGIA
ELETRICA OU CONCESSIONÁRIA RESPONSÁVEL PELO FORNECIMENTO DE GÁS**

Titular: ANDRÉ LUIS DE OLIVEIRA LIMA

Suplente:



PREFEITURA MUNICIPAL DA
SERRA

**SECRETARIA MUNICIPAL DE
DESENVOLVIMENTO URBANO E MEIO AMBIENTE**

**REPRESENTANTE DO CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA -
CREA/ES**

Titular: EVANDRO DE OLIVEIRA MOREIRA

Suplente: FABIO BRINGEL XAVIER

**REPRESENTANTE DA ASSOCIAÇÃO DE EMPRESAS DO MERCADO IMOBILIÁRIO -
ADEMI/ES**

Titular: ALEXANDRE SCHUBERT DE AZEVEDO

Suplente: BRUNA GOTARDO BOLDRINI

**REPRESENTANTE DA UNIVERSIDADE FEDERAL DO ESPÍRITO SANTO - UFES OU DO
INSTITUTO FEDERAL DO ESPÍRITO SANTO - IFES OU DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE
ENGENHARIA SANITÁRIA E AMBIENTAL - ABES**

Titular: PAULO CEZAR CAMARGO GUEDES

Suplente:

III – SOCIEDADE CIVIL:

**REPRESENTANTE DA FEDERAÇÃO DAS ASSOCIAÇÕES DE MORADORES DO MUNICÍPIO
DA SERRA - FAMS**

Titular: GUILERME RIBEIRO DE SOUZA

Suplente: RUBENS PEREIRA DE SOUZA

Art. 2º Este Decreto entrará em vigor na data de sua publicação, retroagindo seus efeitos a 26º de fevereiro de 2021.

Palácio Municipal em Serra, em 01 de março de 2021.


ANTONIO SÉRGIO ALVES VIDIGAL
Prefeito Municipal